



**transco**  
Drehautomaten

**flexibel**



CNC - Einspindelmaschine  
zur Nachdrehbearbeitung



CNC 91

## technik

Die Serie **AUDREMA® CNC91** erweitert das Angebotsspektrum der transco Maschinen im Hinblick auf Flexibilität und Variabilität in der Nachdrehbearbeitung .

Der Einsatz moderner CNC Technik, in Verbindung mit der Schnelligkeit der AUDREMA® Drehautomaten ermöglicht die wirtschaftliche Nachdrehbearbeitung auch bei kleineren Losgrößen.

Ein Einsatzschwerpunkt dieses Maschinentyps liegt bei der Fertigung von Gelenkkugelbolzen. Hierbei wird in einem Arbeitsgang die Kugel gedreht und deren Oberfläche geglättet.

Die verwendeten Führungssysteme und das direkte Mess-System (1µ) ermöglichen die Einhaltung enger Fertigungsvorgaben.

## CNC 91



## leistung

- ▼ Wechselzeiten bei Zangenspannung  
fliegender Abwurf < 2,0 sec.  
geführter Abwurf < 2,5 sec.
- ▼ Wechselzeiten bei Futterspannung  
geführter Abwurf < 3,0 sec
- ▼ CNC Kreuzschlitten  
einfache Werkzeugaufnahme  
Werkzeugwechsler 2-fach  
Werkzeugrevolver 8-fach
- ▼ Stechschlitten hydraulisch  
radial  
radial, schwenkbar  
radial, abhebbar
- ▼ Kugeldreheinheit hydraulisch  
1 Schnitt Version  
2 Schnitt Version
- ▼ Kugelrolliereinheit
- ▼ austauschbare Spanneinrichtungen  
Zugspannzange  
Druckspannzange  
Überkopfspannfutter  
Kraftspanndorn  
Sonderspanneinrichtungen auf Anfrage
- ▼ wartungsfreie Präzisionsspindellagerungen
- ▼ leistungsstarke Antriebe bis 9 kW
- ▼ umfangreiches Zuführprogramm für:  
Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte,  
kopflose Teile usw.  
Lageerkennung und Lageänderung  
im Zulauf möglich  
Mehrfachspannung möglich

