



transco

Drehautomaten



*Hohe Teileausbringung und
Variabilität beim Drehen,
verbunden mit gewohnter
Schnelligkeit.*

*Schnell – präzise – variabel,
darauf kommt es an!*

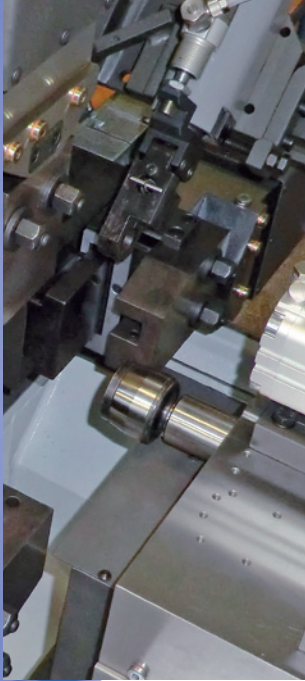
tc 10



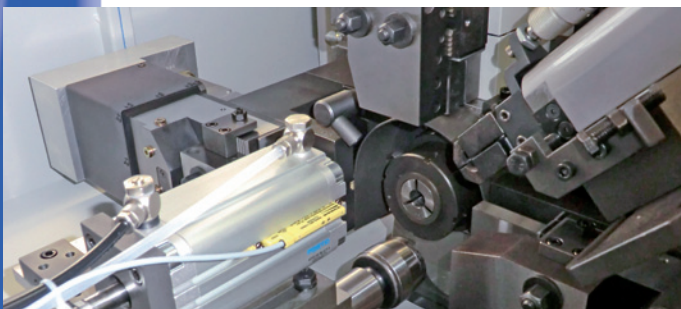
www.transco-gmbh.de



tc 10 *Technische Daten*



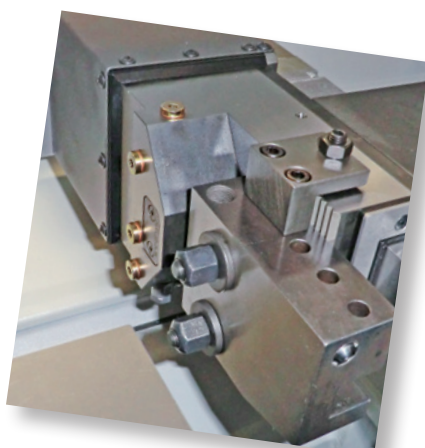
Die Modulbauweise lässt die weitgehende Verwendung von Werkzeugsätzen anderer AUDREMA[®] Maschinentypen zu. Das gilt auch für Ausrüstungen bei der Teilezuführung.



Die Maschinenreihe AUDREMA[®] tc10 greift auf das bewährte modulare System der Reihe tm10 zurück und ergänzt dieses durch neue CNC-gesteuerte Werkzeugträger.

Die Unabhängigkeit von Kurvenscheiben erlaubt eine wesentlich variabelere Teilebearbeitung. Der Einsatz eines neuen, virtuellen Nockenschaltwerkes ermöglicht die Beibehaltung der kurzen Belade- und Wechselzeiten.

- Wechselzeiten bei Zangenspannung fliegender Abwurf < 1,0 sec.
geführter Abwurf < 1,5 sec.
- Wechselzeiten bei Futterspannung geführter Abwurf < 2 sec.
- Leistung bis zu 35 Stück pro Minute
- wartungsfreie Präzisionsspindellagerung
- Siemens Steuerung
- Werkzeugschlitten radial
- Werkzeugschlitten radial / axial
- Bohr-Pinolenschlitten optional
- Antriebsleistung bis 9 KW
- C-Achse
- Umfangreiches Zuführprogramm für: Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte, kopflose Teile usw.
Lageerkennung und Lageänderung im Zulauf möglich
- Mehrfachspannung möglich
- Länge Standard bis 140 mm (120 mm Schaft 20 mm Kopf)
- Durchmesser Standard bis 30 mm (Varianten auf Anfrage)



transco Drehautomaten GmbH

Kemptener Straße 75

D - 87629 Füssen

Tel.: (++49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (++49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de