



transco
Drehautomaten

präzise
wirtschaftlich



tm 10

technik

Die Maschinenreihe **AUDREMA® tm10** baut auf den Erfolgen der bewährten AUDREMA 8032 auf. Bei dieser Weiterentwicklung wurden die Anforderungen an die Nachdrehbearbeitung in der Serienproduktion besonders berücksichtigt. Auffälligstes Detail der neuen Maschinenreihe **tm10** ist die neu gestaltete Schutzhaube. Verbunden mit dieser Neuentwicklung wurden umfangreiche Modifikationen am Maschinenbett, dem Abtransport der Werkstücke und der Späne durchgeführt, was letztendlich auch zu einer Ausweitung des Fertigungsspektrums führt. Darüber hinaus ergeben sich ergonomische Verbesserungen für die Bedienung der Maschine. Die Kombination aus hoher Taktfolge und präziser Wiederholgenauigkeit entsprechen den Anforderungen in der Nachbearbeitung von Mittel- und Großserien. Selbstverständlich können bestehende Maschinenausrüstungen des Vorgängertypen 8032 auf der neuen tm10 weiterverwendet werden. Die vielfältigen Ausrüstungsvarianten der neuen **tm10** ermöglichen eine optimale Auslegung für die Fertigung des Kunden.

tm10

transco Drehautomaten GmbH
Kemptener Strasse 75
D - 87629 Füssen
Telefon (+49) (+8362) 9186 - 0
Telefax (+49) (+8362) 9186 - 99
info@transco-gmbh.de
www.transco-gmbh.de

leistung

- ▼ Wechselzeiten bei Zangenspannung
fliegender Abwurf < 1,0 sec.
geführter Abwurf < 1,5 sec.
- ▼ Wechselzeiten bei Futterspannung
geführter Abwurf < 2,0 sec.
- ▼ Leistung bis zu 35 Stück pro Minute
- ▼ wartungsfreie Präzisionsspindellagerung
- ▼ SPS Steuerung für die Leitfunktionen
- ▼ leistungsstarke Antriebe bis 9 kW
- ▼ unabhängige Steuerwellendrehzahl
mehrfach variabel
- ▼ mechanische Vorschubkurven
- ▼ austauschbare Spanneinrichtungen
Zugspannzange
Druckspannzange
Überkopfspannfutter
Kraftspanndorn
Sonderspanneinrichtungen auf Anfrage
- ▼ austauschbare Werkzeugträger
radiale Schlitten
Kreuzschlitten radial-axial
Mehrfachkreuzschlitten mit Leitlineal
Langdrehschlitten
Pinolenwerkzeuge für Bohrbearbeitungen
hydraulische Kugeldrehinheit
- ▼ umfangreiches Zuführprogramm für:
Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte,
kopflose Teile usw.
Lageerkennung und Lageänderung im
Zulauf möglich
Mehrfachspannung möglich
- ▼ Pinolenwerkzeug für Bohr- und
Gewindebearbeitung
- ▼ Länge bis 140 mm (120 mm Schaft+20 mm
Kopf) Ø bis 30 mm
- ▼ Optionale Spannmittel auf Anfrage

