



transco
Drehautomaten

precisione
semplicemente



tm 10

tecnica

La nuova serie di torni automatici **AUDREMA® tm10** rappresenta la versione aggiornata e migliorata dell'affermato modello AUDREMA 8032. Nella sua progettazione ci siamo concentrati in particolar modo alla soddisfazione delle esigenze delle lavorazioni secondarie nella produzione di grandi serie. La componente più appariscente della nuova serie **tm10** è la cabina antirumore che è stata riprogettata completamente. Oltre a questa innovazione sono state apportate importanti modifiche al corpo della macchina, al trasporto dei pezzi finiti e all'evacuazione dei trucioli che permettono la tornitura di una gamma ancora più vasta di prodotti. Anche l'aspetto ergonomico per l'operatore è stato migliorato. La combinazione di alte prestazioni produttive e precisione nella ripetibilità, soddisfano le esigenze delle lavorazioni secondarie di lotti medi e grandi. Naturalmente le attrezzature realizzate per il modello precedente 8032 possono venire utilizzate senza modifiche sul nuovo modello **tm10**. Le numerose varianti di configurazione della nuova **tm10** permettono l'utilizzo mirato alle esigenze produttive di ogni Cliente.

tm10

transco Drehautomaten GmbH
Kemptener Strasse 75
D - 87629 Füssen
Telefono (++49) (+8362) 9186 - 0
Fax (++49) (+8362) 9186 - 99
info@transco-gmbh.de
www.transco-gmbh.de

produttività

- ▼ Tempi di carico/scarico pezzo con le pinze:
 - scarico volante < 1,0 sec.
 - scarico accompagnato < 1,5 sec.
- ▼ Tempi di carico/scarico pezzo con autocentrante:
 - scarico accompagnato < 2,0 sec.
- ▼ Produttività: fino a 35 pezzi al minuto
- ▼ Mandrino con cuscinetti di precisione senza necessità di manutenzione
- ▼ Unità PLC di programmazione per tutte le principali funzioni
- ▼ Motori potenti fino a 9 kW
- ▼ Velocità alberi a camme secondari regolabile e variabile durante il ciclo
- ▼ Camme meccaniche di avanzamento utensili
- ▼ Dispositivi di bloccaggio intercambiabili:
 - Pinza con chiusura a trazione
 - Pinza con chiusura a pressione
 - Autocentrante / anche per interni
 - Dispositivi di chiusura speciale a richiesta
- ▼ Portautensili intercambiabili
 - Slitte a movimento radiale
 - Slitte combinate a movimento assiale / radiale
 - Slitta trasversale a copiare (con pantografo)
 - Slitte per tornitura in passata
 - Utensili per foratura da contropunta
 - Unità idraulica di tornitura sferica
- ▼ Programma completo di alimentazione per:
 - particolari con testa, senza testa, dischi, rulli, perni etc. Riconoscimento posizione e ribaltamento possibile durante l'alimentazione.
 - Preso pezzo con cambio posizione possibile anche durante il ciclo
- ▼ Contropunta per operazioni di foratura e filettatura
- ▼ Gamma standard di lavorazione:
 - Lunghezza fino a 140 mm (120 mm gambo+ 20 mm testa) Ø fino a 30 mm
 - Sistemi speciali di chiusura sul pezzo a richiesta

