



transco
Drehautomaten

Precisos Económicos



tm 10

t é c n i c a

A série de máquinas **AUDREMA@tm10** baseia-se nos sucessos da conhecida AUDREMA 8032. Nesta evolução foram especialmente respeitados os requisitos de repassagem ao torno na produção em série. O pormenor mais visível da nova série de máquinas **tm10** é a cobertura de protecção remodelada. Juntamente com esta novidade foram efectuadas alterações abrangentes na bancada da máquina, a remoção das peças trabalhadas e das aparas, o que conduz em última instância também a um alargamento do espectro de produção. Além disso resultam melhorias ergonómicas para a operação da máquina. A combinação de elevada frequência de impulsos e precisão de repetição exacta corresponde aos requisitos no acabamento de séries médias a grandes. Naturalmente que na nova **tm 10** é possível continuar a utilizar os equipamentos de máquina do tipo precedente 8023. As diversificadas variantes de equipamentos da nova **tm10** permitem uma disposição ideal da produção do cliente.

tm10

transco Drehautomaten GmbH
Kemptener Strasse 75
D - 87629 Füssen
Telefone (+49) (+8362) 9186 - 0
Fax (+49) (+8362) 9186 - 99
info@transco-gmbh.de
www.transco-gmbh.de

c a p a c i d a d e

- ▼ Tempos de substituição com pinça de aperto ejeção pelo ar < 1,0 seg. ejeção guiada < 1,5 seg.
- ▼ Tempos de substituição com aperto no mandril ejeção guiada < 2,0 seg.
- ▼ Capacidade até 35 unidades por minuto
- ▼ Suporte do fuso de precisão sem necessidade de manutenção
- ▼ Controlo por software para as funções de guia
- ▼ Accionamentos potentes até 9 kW
- ▼ Rotações da árvore de cames independentes repetidamente variáveis
- ▼ Cames de avanço mecânicos
- ▼ Dispositivos de aperto substituíveis
 - Pinça de aperto de tensão
 - Pinça de aperto de pressão
 - Mandril axial.
 - Mandril porta-peças
 - Dispositivos de aperto a pedido
- ▼ Porta-peças substituíveis carros radiais
 - Carro porta-ferramentas de movimento cruzado radial-axial.
 - Carro múltiplo com régua-guia
 - Carro de torno automático de cilindrar
 - Mandril do cabeçote móvel do torno
 - Unidade de tornear esferas hidráulica
- ▼ Programa de alimentação abrangente para:
 - Cabeças, discos, cilindros, pinos, peças sem cabeça, etc.
- ▼ Possível a identificação da posição e mudança de posição durante a alimentação
 - Possível o aperto múltiplo
- ▼ Mandril do cabeçote móvel do torno para furar e roscar
- ▼ Comprimento até 140 mm (120 mm corpo da ferramenta+20 mm cabeça) Ø bis 30 mm
- ▼ Instrumentos de aperto opcionais a pedido

