



transco

Drehautomaten

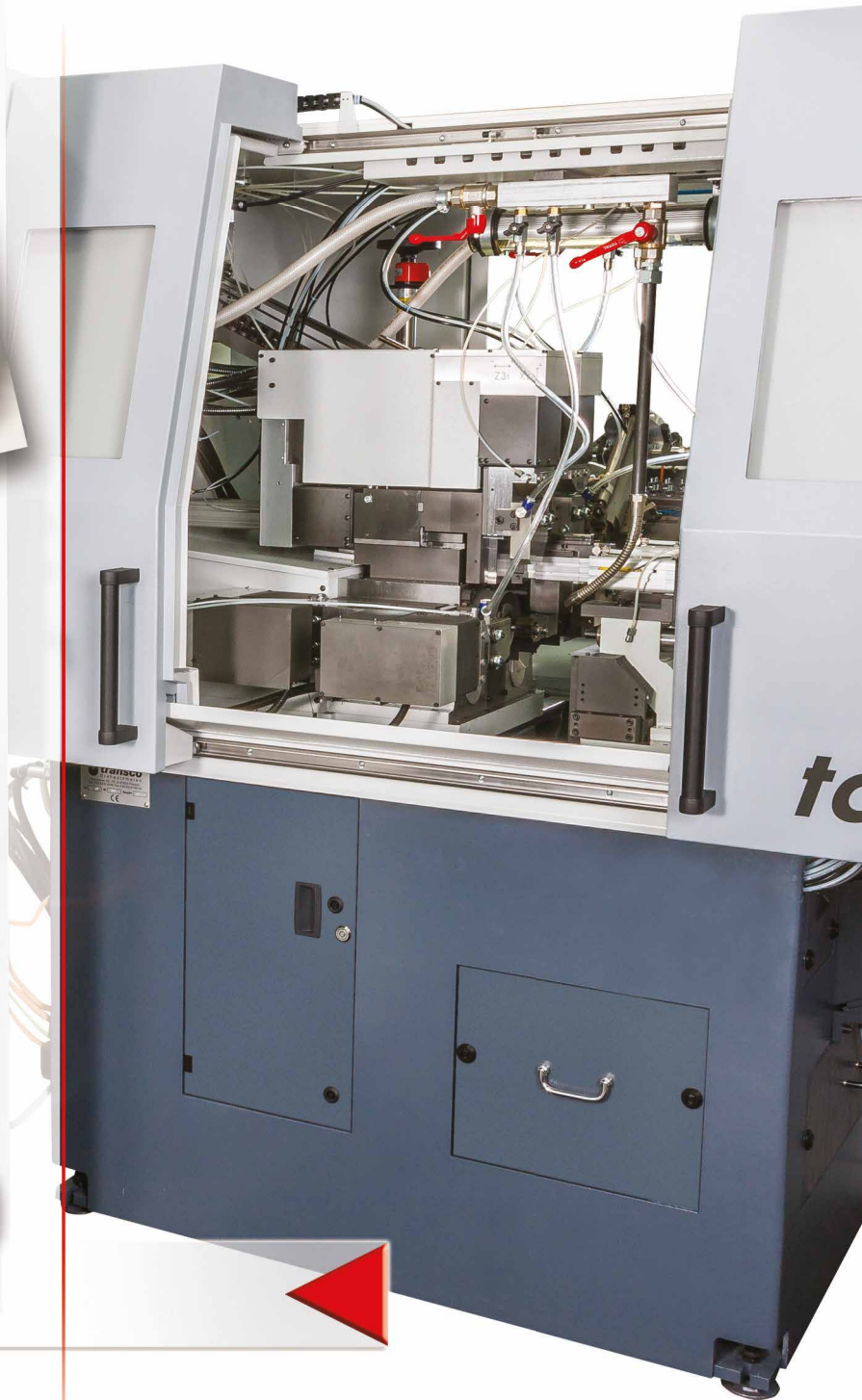
CNC Nachdrehautomat



Die Type tc20, doppelt erfolgreich beim Nachdrehen.

Schnell – präzise – variabel, darauf kommt es an!

tc 20



www.transco-gmbh.de



tc 20

CNC Nachdrehautomat

Technische Daten

Mehr Produktivität und Effizienz: **AUDREMA® tc20**
Das Umsetzen oder Wenden der Werkstücke in die zweite Hauptspindel erweitert die Einsatzmöglichkeiten unserer Neuentwicklung. Parallelbetrieb durch zwei Zuführsysteme: Doppelter Nutzen bei annähernd gleichem Platzbedarf – ein Konzept das sich rechnet. Die neue Baureihe **tc20** greift auf das modulare Baukastensystem unserer **AUDREMA®** Serien zurück.



*Die Modulbauweise lässt die weitgehende Verwendung von Werkzeugsätzen anderer **AUDREMA®** Maschinentypen zu. Das gilt auch für Ausrüstungen bei der Teilezuführung.*



- Wechselzeiten bei Zangenspannung von ca. 0,8 sec. bis ca. 1,5 sec.
- Wechselzeiten bei Futterspannung geführter Abwurf < 2 sec.
- Leistung bis zu 35 Stück/Minute bis zu 70 Stück/Minute im Parallelbetrieb
- Siemens Steuerung 840D SL
- Werkzeugschlitten radial / axial
- Querbohrereinheit optional
- Bohr-Pinolenschlitten optional
- Antriebsleistung bis 14 KW
- C-Achsen
- umfangreiches Zuführprogramm für: Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte; kopflose Teile usw. Lageerkennung und Lageänderung im Zulauf möglich
- Mehrfachspannung möglich
- Werkstücklänge bei Zangenspannung Standard bis 140 mm (120 mm Schaftlänge / 20 mm Kopfhöhe)
- Durchmesser bei Zangenspannung Standard bis 30 mm (Varianten auf Anfrage)
- Wende- oder Umsetzmodus (Zweiseitenbearbeitung)
- Doppelzufuhr (Zweispindel Parallelbetrieb)



transco Drehautomaten GmbH

Kemptener Strasse 75

D - 87629 Füssen

Tel.: (+49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de