

CNC Tour monobroche de reprise



*Retrait de pièces élevé et
variabilité lors du tournage,
le tout combiné à la rapidité
habituelle.
Car tout dépend de la rapidité,
de la précision et de variabilité!*

tc 10

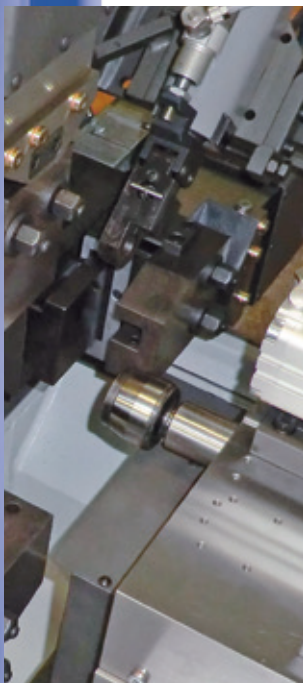




transco
Drehautomaten

tc 10 *Caractéristiques techniques*

CNC Tour monobroche de reprise



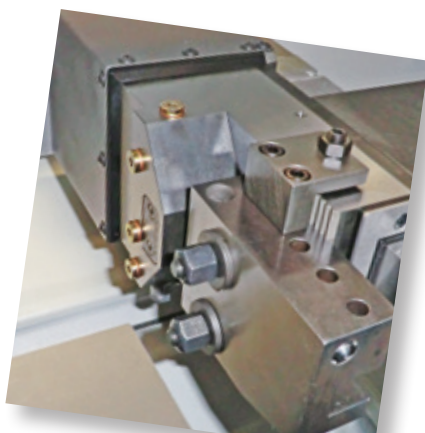
Le type de construction modulaire permet d'utiliser largement des jeux d'outils d'autres types de machine AUDREMA®. Ceci vaut également pour les équipements lors de l'amenée des pièces.



La série de machines AUDREMA® tc10 a recours au système modulaire éprouvé de la série tm10, tout en lui ajoutant de nouveaux porte-outils à commande CNC.

L'indépendance des disques excentriques permet un traitement essentiellement plus variable. L'utilisation d'une nouvelle came virtuelle permet de conserver de brefs temps de chargement et de changement.

- Temps de changement avec serrage par pince:
Déchargement à la hâte < 1,0 sec.
Déchargement guidé < 1,5 sec.
- Temps de changement avec serrage de mandrin:
Déchargement guidé < 2 sec.
- Rendement jusqu'à 35 pièces par minute
- Logement de la broche de précision sans maintenance
- Commande Siemens
- Chariot porte-outils radial
- Chariot porte-outils radial/axial
- Chariot porte-peigne pour le taraudage, facultatif
- Puissance d'entraînement jusqu'à 9 kW
- Axe C
- Vaste programme d'alimentation pour têtes, rondelles, rouleaux, goupilles, éléments sans tête etc.
Détection possible de la position et modification de la position à l'entrée
- Multi tension possible
- Longueur standard jusqu'à 140 mm (tige 120 mm, tête 20 mm)
- Diamètre standard jusqu'à 30 mm (variantes sur demande)



transco Drehautomaten GmbH

Kemptener Strasse 75

D - 87629 Füssen

Téléphone: (+49) (+8362) 9186 - 0

Télcopieur: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de