

*CNC Torno automático
de um fuso para*



*Elevada produção de peças e
variabilidade ao rodar, associa-
das à habitual velocidade.*

*Rápido – preciso – variável...
Eis aquilo de que se trata!*

tc 10





transco
Drehautomaten

tc 10 *Dados técnicos*



CNC Torno automático de um fuso para

A série de máquinas AUDREMA[®] tc10 recorre ao sistema modular comprovado da série tm10, complementando-o com um novo suporte de ferramentas comandado por CNC.

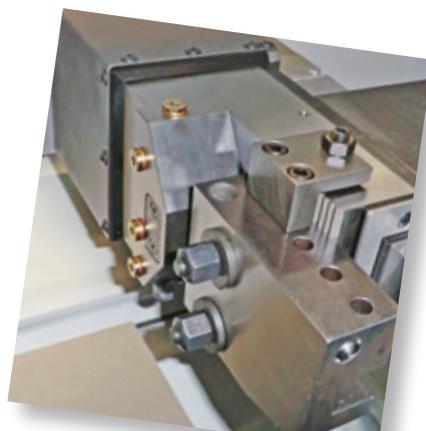
A autonomia dos discos de curva permite um trabalho notavelmente mais variável das peças. O uso de um novo controlador de cames virtual possibilita manter os reduzidos tempos de carga e de substituição.



A estrutura modular permite uma utilização vasta de conjuntos de ferramentas de outros tipos de máquinas AUDREMA[®]. Isto também se aplica a equipamentos no sistema de condução de peças.



- Tempos de substituição na pinça de fixação:
Ejeção voadora < 1,0 seg.
Ejeção guiada < 1,5 seg.
- Tempos de substituição na fixação do mandril:
Ejeção guiada < 2 seg.
- Capacidade de até 35 peças por minuto
- Rolamento de fuso de precisão sem necessidade de manutenção
- Sistema de comando Siemens
- Carro porta-ferramentas radial
- Carro porta-ferramentas radial / axial
- Carro de mandril de perfuração opcional
- Potência de acionamento até 9 kW
- Eixo C
- Vasto programa de alimentação para peças de cabeça, discos, rodas, pernos, peças sem cabeça etc.
É possível o reconhecimento e a mudança da posição durante a alimentação
- É possível uma fixação múltipla
- Comprimento padrão até 140 mm (120 mm de eixo, 20 mm na cabeça)
- Diâmetro padrão até 30 mm (variantes por encomenda)



transco Drehautomaten GmbH

Kemptener Strasse 75

D - 87629 Füssen

Telefone: (+49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de