

Torni automatici CNC di ripresa



*Grande produttività e flessibilità
combinata con la tradizionale
velocità di lavorazione.*

Produttività –

precisione –

flessibilità –

ecco i nostri punti di forza!

tc 10



tc 10 *Specifiche tecniche*

Torni automatici CNC di ripresa

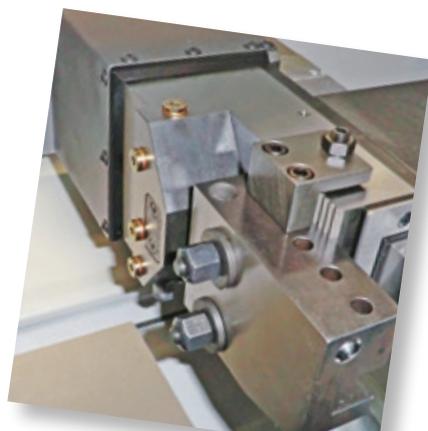
La famiglia di torni automatici di ripresa AUDREMA[®] tc10 si ispira al collaudato sistema modulare della gamma tm10 e lo espande mediante l'utilizzo di nuove slitte portautensili a comando CNC.

L'eliminazione delle camme di movimentazione permette una lavorazione del pezzo molto più flessibile. L'utilizzo di un nuovo modulo di programmazione a camme virtuale (controller) consente di mantenere i rapidissimi tempi di carico e di cambio pezzo.

- Tempi di cambio pezzo con scarico in corsa da pinza < 1,0 sec.
- Tempi di cambio pezzo con scarico controllato da pinza < 1,5 sec.
- Tempi di cambio pezzo con scarico controllato da autocentrante < 2 sec.
- Produzione fino a 35 pz/min
- Cuscinetti del mandrino di precisione esenti da manutenzione
- PLC Siemens
- Slitte portautensili radiali
- Slitte portautensili a croce radiali/assiali
- Contropunta di foratura (opzionale)
- Motore del mandrino fino a 9 kW
- Asse C
- Sistema di caricamento sia per pezzi con testa, rondelle, rulli, perni senza testa, etc.
- Riconoscimento della posizione pezzo nelle guide ed eventuale ribaltamento in corsa
- Diversi sistemi di presa del pezzo
- Lunghezza pezzo da tornire fino a 140 mm (120mm gambo e 20mm testa)
- Diametro pezzo da tornire standard fino 30mm (altre misure su richiesta)



Il sistema di costruzione modulare consente l'utilizzo di molte componenti meccaniche degli altri torni automatici AUDREMA[®]. Ciò vale anche per le guide di alimentazione.



transco Drehautomaten GmbH

Kemptener Strasse 75

D - 87629 Füssen

Telefono: (+49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de