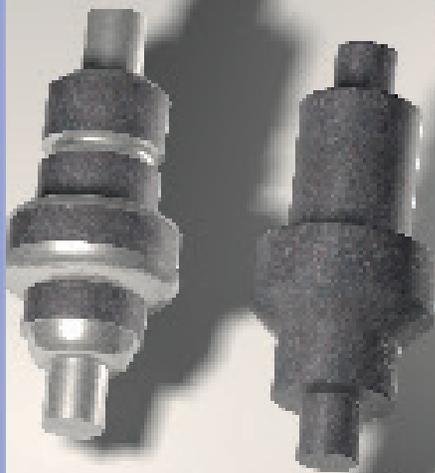




**transco**

Drehautomaten

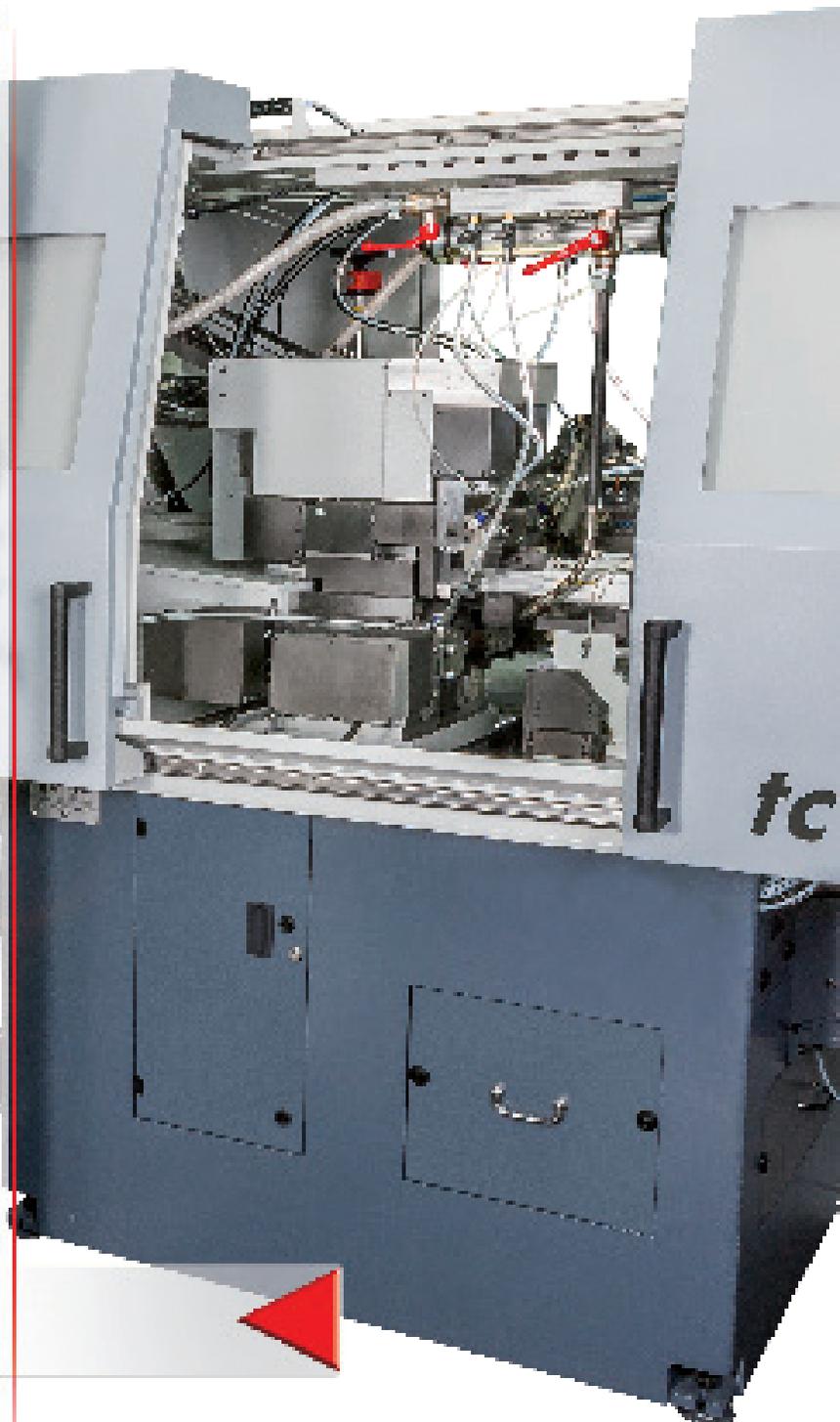
*CNC Tour monobroche de reprise*



*Avec les types tc20, réussite  
double dans le réajustement.*

*Rapide – précis – variable,  
c'est cela qui importe !*

**tc 20**



[www.transco-gmbh.de](http://www.transco-gmbh.de)



# transco

Drehautomaten

## tc 20

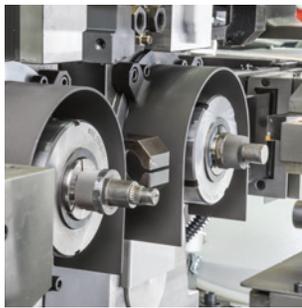
### CNC Tour monobroche de reprise

### Caractéristiques techniques

Plus de productivité et d'efficacité : **AUDREMA<sup>®</sup> tc20**

Mettre en oeuvre ou tourner des pièces dans la seconde broche principale élargit les possibilités d'utilisation de notre nouveau développement. Un deuxième système de distribution permet le fonctionnement parallèle. Un double avantage avec à peu près le même encombrement – un concept rentable. La nouvelle série **tc20** repose sur le système modulaire de notre série **AUDREMA<sup>®</sup>**.

- Temps de transfert en cas de serrage par broche d'environ 0,8 sec à 1,5 sec.
- Temps de transfert par tension du chemisage interception guidée <2 sec.
- Performance jusqu'à 35 pièces / minute  
Jusqu'à 70 pièces / minute en fonctionnement en parallèle
- Commande Siemens 840D SL
- Porte-outil radial / axial
- Forage transversal en option
- Fourreau de forage en option
- Puissance motrice jusqu'à 14 KW
- Essieux C
- Vaste programme d'alimentation pour :  
pièces de tête, disques, rouleaux, broches ;  
pièces sans tête, etc.  
Identification de la position et l changement de position dans la conduite d'alimentation possible  
Tension multiple possible  
Longueur de la pièce standard pour le serrage par broche jusqu'à 140 mm  
(120 mm longueur fde tige / 20 mm de hauteur de la tête)  
Diamètre en serrage par broche standard 30 mm (autres sur demande)  
Mode tourner ou mise en oeuvre (usinage recto-



*La construction modulaire permet d'utiliser largement les jeux d'outils d'autres types de machines **AUDREMA<sup>®</sup>**. De même, l'utilisation des multiples variantes d'équipement est possible dans le domaine de **l'alimentation en pièces.***



*1 Zeile Übersatz  
länger als der alte Text*



**transco) Drehautomaten GmbH**

Keplerstrasse 75

D - 87629 Füssen

Tel.: (+49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de

## Caractéristiques techniques

Plus de productivité et d'efficacité : **AUDREMA® tc20**

Mettre en oeuvre ou tourner des pièces dans la seconde broche principale élargit les possibilités d'utilisation de notre nouveau développement. Un deuxième système de distribution permet le fonctionnement parallèle. Un double avantage avec à peu près le même encombrement – un concept rentable. La nouvelle série **tc20** repose sur le système modulaire de notre série AUDREMA®.

- Temps de transfert en cas de serrage par broche d'environ 0,8 sec à 1,5 sec.
- Temps de transfert par tension du chemisage interception guidée <2 sec.
- Performance jusqu'à 35 pièces / minute  
Jusqu'à 70 pièces / minute en fonctionnement en parallèle
- Commande Siemens 840D SL
- Porte-outil radial / axial
- Forage transversal en option
- Fourreau de forage en option
- Puissance motrice jusqu'à 14 KW
- Essieux C
- Vaste programme d'alimentation pour :  
pièces de tête, disques, rouleaux, broches ;  
pièces sans tête, etc.  
Identification de la position et l changement de position dans la conduite d'alimentation possible  
Tension multiple possible  
Longueur de la pièce standard pour le serrage par broche jusqu'à 140 mm  
(120 mm longueur fde tige / 20 mm de hauteur de la tête)  
Diamètre en serrage par broche standard 30 mm  
(autres sur demande)

**Mode tourner ou mise en oeuvre  
(usage recto-verso)**

**Double alimentation  
(Fonctionnement en parallèle à deux broches)**

## Technische Daten

Mehr Produktivität und Effizienz: **AUDREMA® tc20**  
Das Umsetzen oder Wenden der Werkstücke in die zweite Hauptspindel erweitert die Einsatzmöglichkeiten unserer Neuentwicklung. Parallelbetrieb durch zwei Zuführsysteme: Doppelter Nutzen bei annähernd gleichem Platzbedarf – ein Konzept das sich rechnet. Die neue Baureihe **tc20** greift auf das modulare Baukastensystem unserer AUDREMA® Serien zurück.

- Wechselzeiten bei Zangenspannung  
von ca. 0,8 sec. bis ca. 1,5 sec.
- Wechselzeiten bei Futterspannung  
geführter Abwurf < 2 sec.
- Leistung bis zu 35 Stück/Minute  
bis zu 70 Stück/Minute im Parallelbetrieb
- Siemens Steuerung 840D SL
- Werkzeugschlitten radial / axial
- Querbohrereinheit optional
- Bohr-Pinolenschlitten optional
- Antriebsleistung bis 14 KW
- C-Achsen
- umfangreiches Zuführprogramm für:  
Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte;  
kopflose Teile usw.  
Lageerkennung und Lageänderung im  
Zulauf möglich
- Mehrfachspannung möglich
- Werkstücklänge bei Zangenspannung  
Standard bis 140 mm  
(120 mm Schaftlänge / 20 mm Kopfhöhe)
- Durchmesser bei Zangenspannung  
Standard bis 30 mm  
(Varianten auf Anfrage)
- Wende- oder Umsetzmodus  
(Zweiseitenbearbeitung)
- Doppelzufuhr (Zweispindel Parallelbetrieb)