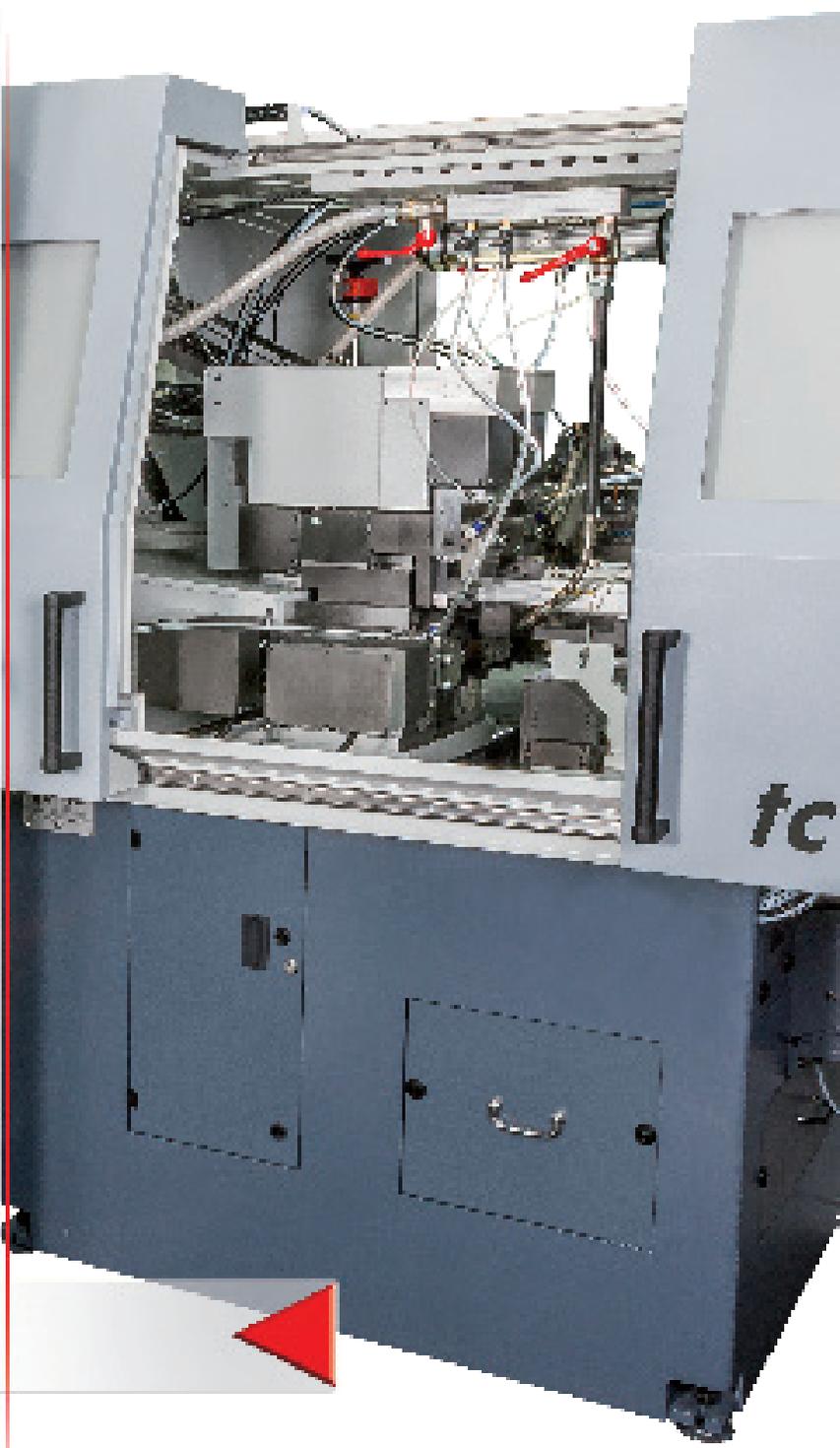




# transco

Drehautomaten

*Torni automatici CNC di ripresa*



*Grazie al modello tc20, durante le lavorazioni di ripresa, vengono raggiunti risultati dal doppio buon esito.*

*Veloce – preciso – flessibile: questi sono i suoi punti di forza caratterizzanti!*

## tc 20

[www.transco-gmbh.de](http://www.transco-gmbh.de)



# transco

Drehautomaten

## tc 20

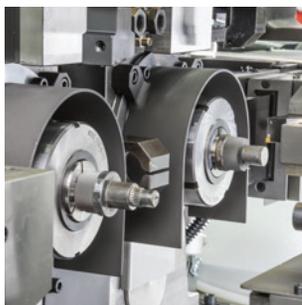
**Torni automatici  
CNC di ripresa**

### *Specifiche tecniche*

Maggiore produttività ed efficienza con:  
**AUDREMA® tc20**

Il cambio di posizione o il rovesciamento sul secondo mandrino del pezzo durante il processo di lavorazione principale, contribuiscono ad un notevole aumento delle possibilità di utilizzo di questa nostra innovazione. Il secondo sistema di alimentazione consente anche il funzionamento in parallelo. Duplice possibilità di utilizzo con il medesimo impiego di spazio - un concetto decisamente vincente. La nuova serie **tc20** è basata e costruita sul sistema modulare della nostra serie AUDREMA®.

- Tempo di variazione della tensione delle pinze da 0,8 sec. a 1,5 sec.
- Tempo di variazione della tensione di alimentazione rinvio guidato inferiore a < 2 sec.
- Produzione fino a 35 pezzi al minuto e fino a 70 pezzi al minuto mediante funzionamento in parallelo
- Controllore logico programmabile Siemens 840D SL
- Slitte portautensili radiali/assiali
- Unità mobile di perforazione opzionale
- Contropunta di foratura opzionale
- Potenza massima 14 kW
- Asse C
- Programma completo di alimentazione per: particolari con testa, rondelle, rulli, perni; particolari senza testa ecc.  
Durante l'alimentazione è possibile il posizionamento ed il capovolgimento del pezzo in lavorazione
- Il caricamento del pezzo in lavorazione è possibile anche da posizioni diverse
- Lunghezza standard massima del pezzo da lavoro



*La struttura modulare permette l'uso di attrezzi di altre macchine AUDREMA®. Inoltre, in questo modo si rende possibile l'utilizzo di molteplici tipologie di apparecchiatura per l'alimentazione delle parti.*



**transco Drehautomaten GmbH**

Kemptener Strasse 75

D - 87629 Füssen

Tel.: (+49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de

## Specifiche tecniche

Maggiore produttività ed efficienza con:

### AUDREMA<sup>®</sup> tc20

Il cambio di posizione o il rovesciamento sul secondo mandrino del pezzo durante il processo di lavorazione principale, contribuiscono ad un notevole aumento delle possibilità di utilizzo di questa nostra innovazione. Il secondo sistema di alimentazione consente anche il funzionamento in parallelo. Duplice possibilità di utilizzo con il medesimo impiego di spazio - un concetto decisamente vincente. La nuova serie **tc20** è basata e costruita sul sistema modulare della nostra serie AUDREMA<sup>®</sup>.

- Tempo di variazione della tensione delle pinze da 0,8 sec. a 1,5 sec.
- Tempo di variazione della tensione di alimentazione rinvio guidato inferiore a < 2 sec.
- Produzione fino a 35 pezzi al minuto e fino a 70 pezzi al minuto mediante funzionamento in parallelo
- Controllore logico programmabile Siemens 840D SL
- Slitte portautensili radiali/assiali
- Unità mobile di perforazione opzionale
- Contropunta di foratura opzionale
- Potenza massima 14 kW
- Asse C
- Programma completo di alimentazione per: particolari con testa, rondelle, rulli, perni; particolari senza testa ecc.  
Durante l'alimentazione è possibile il posizionamento ed il capovolgimento del pezzo in lavorazione
- Il caricamento del pezzo in lavorazione è possibile anche da posizioni diverse
- Lunghezza standard massima del pezzo da lavorare 140 mm (120 mm lunghezza del gambo / 20 mm altezza della testa)
- Diametro massimo del pezzo da lavorare 30 mm (altre misure a richiesta)
- Posizionamento o rovesciamento del pezzo durante la lavorazione (lavorazione su due lati)
- Doppia alimentazione (a due mandrini, funzionamento in parallelo)

## Technische Daten

Mehr Produktivität und Effizienz: **AUDREMA<sup>®</sup> tc20**  
Das Umsetzen oder Wenden der Werkstücke in die zweite Hauptspindel erweitert die Einsatzmöglichkeiten unserer Neuentwicklung. Parallelbetrieb durch zwei Zuführsysteme: Doppelter Nutzen bei annähernd gleichem Platzbedarf – ein Konzept das sich rechnet. Die neue Baureihe **tc20** greift auf das modulare Baukastensystem unserer AUDREMA<sup>®</sup> Serien zurück.

- Wechselzeiten bei Zangenspannung von ca. 0,8 sec. bis ca. 1,5 sec.
- Wechselzeiten bei Futterspannung geführter Abwurf < 2 sec.
- Leistung bis zu 35 Stück/Minute bis zu 70 Stück/Minute im Parallelbetrieb
- Siemens Steuerung 840D SL
- Werkzeugschlitten radial / axial
- Querbohrereinheit optional
- Bohr-Pinolenschlitten optional
- Antriebsleistung bis 14 KW
- C-Achsen
- umfangreiches Zuführprogramm für: Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte; kopflose Teile usw.  
Lageerkennung und Lageänderung im Zulauf möglich
- Mehrfachspannung möglich
- Werkstücklänge bei Zangenspannung Standard bis 140 mm (120 mm Schaftlänge / 20 mm Kopfhöhe)
- Durchmesser bei Zangenspannung Standard bis 30 mm (Varianten auf Anfrage)
- Wende- oder Umsetzmodus (Zweiseitenbearbeitung)
- Doppelzufuhr (Zweispindel Parallelbetrieb)