



# transco

Drehautomaten

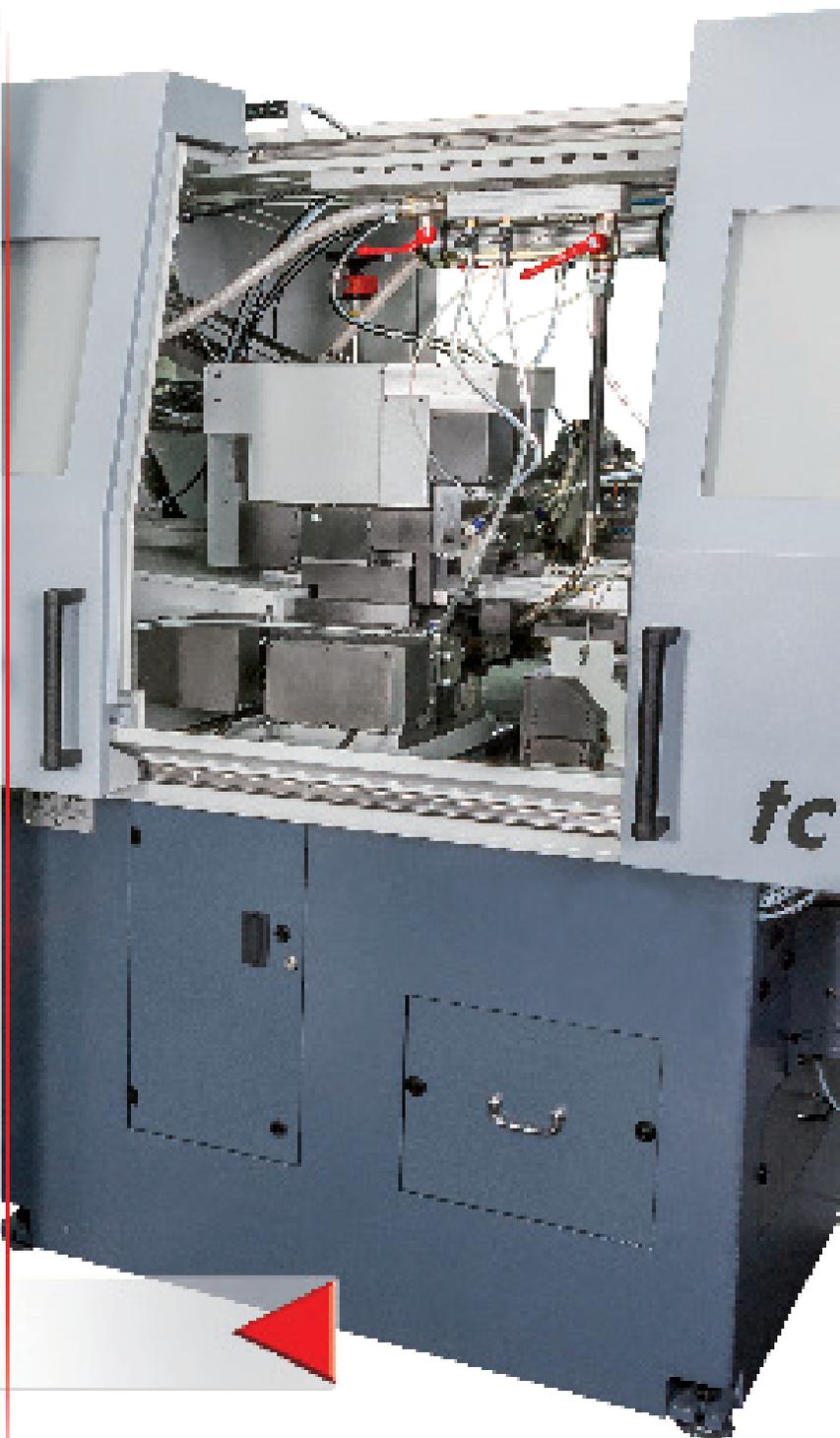
*CNC Torno automático  
de um fuso para*



*O tipo tc20, duplo sucesso em  
operações secundárias.*

*Rápido – preciso – variável,  
é isso que importa!*

## tc 20



[www.transco-gmbh.de](http://www.transco-gmbh.de)



# transco

Drehautomaten

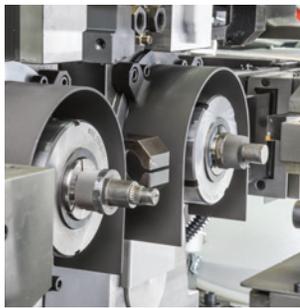
## tc 20

### **CNC Torno automático de um fuso para**

### **Dados técnicos**

Maior produtividade e eficiência: **AUDREMA<sup>®</sup> tc20** Reagindo ou virando as peças no segundo fuso principal, expande as possibilidades do nosso novo desenvolvimento. Um segundo sistema de entregas permite o funcionamento em paralelo. Duplo benefício com aproximadamente o mesmo espaço - um conceito que compensa. O novo modelo **tc20** baseia-se no sistema modular do nosso modelo **AUDREMA<sup>®</sup>**.

- Mudando várias vezes com alicates de tensão cerca de 0,8 seg. Para 1,5 seg.
- Tempos de substituição na fixação do mandril ejeção guiada < 2 seg.
- Capacidade de até 35 peças/minuto  
Até 70 peças/minuto em funcionamento paralelo
- Sistema de comando Siemens 840D sl
- Ferramenta radial / axial
- Unidade de perfuração cruzada opcional
- Manga de perfuração do eixo opcional
- Unidade de potência de até 14 KW
- Eixo C
- Vasto programa de alimentação para: cabeceiras, discos, rolos, pinos; peças sem cabeça etc.  
É possível o reconhecimento e a mudança da posição durante a alimentação
- É possível uma tensão múltipla
- Comprimento com pinça de tensão padrão até 140 mm  
(120 mm comprimento de eixo / 20 mm altura da cabeça)
- Diâmetro em caso de pinça padrão de até 30 mm (variantes por encomenda)
- Modo de mudança ou viragem (duas páginas de edição)
- Alimentação dupla



*A estrutura modular permite uma utilização vasta de conjuntos de ferramentas de outros tipos de máquinas AUDREMA<sup>®</sup>. Isso permite a utilização das diversas variantes de equipamento também a nível do alimentador de peças.*



### **transco Drehautomaten GmbH**

Kemptener Strasse 75

D - 87629 Füssen

Tel.: (+49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de

## Dados técnicos

Maior produtividade e eficiência: **AUDREMA® tc20** Reagindo ou virando as peças no segundo fuso principal, expande as possibilidades do nosso novo desenvolvimento. Um segundo sistema de entregas permite o funcionamento em paralelo. Duplo benefício com aproximadamente o mesmo espaço - um conceito que compensa. O novo modelo **tc20** baseia-se no sistema modular do nosso modelo **AUDREMA®**.

- Mudando várias vezes com alicates de tensão cerca de 0,8 seg. Para 1,5 seg.
- Tempos de substituição na fixação do mandril ejeção guiada < 2 seg.
- Capacidade de até 35 peças/minuto  
Até 70 peças/minuto em funcionamento paralelo
- Sistema de comando Siemens 840D sl
- Ferramenta radial / axial
- Unidade de perfuração cruzada opcional
- Manga de perfuração do eixo opcional
- Unidade de potência de até 14 KW
- Eixo C
- Vasto programa de alimentação para: cabeceiras, discos, rolos, pinos; peças sem cabeça etc.  
É possível o reconhecimento e a mudança da posição durante a alimentação
- É possível uma tensão múltipla
- Comprimento com pinça de tensão padrão até 140 mm  
(120 mm comprimento de eixo / 20 mm altura da cabeça)
- Diâmetro em caso de pinça padrão de até 30 mm (variantes por encomenda)
- Modo de mudança ou viragem (duas páginas de edição)
- Alimentação dupla  
**(Funcionamento em paralelo de dois fusos)**

## Technische Daten

Mehr Produktivität und Effizienz: **AUDREMA® tc20** Das Umsetzen oder Wenden der Werkstücke in die zweite Hauptspindel erweitert die Einsatzmöglichkeiten unserer Neuentwicklung. Parallelbetrieb durch zwei Zuführsysteme: Doppelter Nutzen bei annähernd gleichem Platzbedarf – ein Konzept das sich rechnet. Die neue Baureihe **tc20** greift auf das modulare Baukastensystem unserer **AUDREMA®** Serien zurück.

- Wechselzeiten bei Zangenspannung von ca. 0,8 sec. bis ca. 1,5 sec.
- Wechselzeiten bei Futterspannung geführter Abwurf < 2 sec.
- Leistung bis zu 35 Stück/Minute bis zu 70 Stück/Minute im Parallelbetrieb
- Siemens Steuerung 840D SL
- Werkzeugschlitten radial / axial
- Querbohrereinheit optional
- Bohr-Pinolenschlitten optional
- Antriebsleistung bis 14 KW
- C-Achsen
- umfangreiches Zuführprogramm für: Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte; kopflose Teile usw.  
Lageerkennung und Lageänderung im Zulauf möglich
- Mehrfachspannung möglich
- Werkstücklänge bei Zangenspannung Standard bis 140 mm  
(120 mm Schaftlänge / 20 mm Kopfhöhe)
- Durchmesser bei Zangenspannung Standard bis 30 mm  
(Varianten auf Anfrage)
- Wende- oder Umsetzmodus (Zweiseitenbearbeitung)
- Doppelzufuhr (Zweispindel Parallelbetrieb)