



Kurvengesteuerter Nachdrehautomat

Hohe Taktfolge und
präzise Wiederholgenauigkeit
ergänzt durch ein
ergonomisches Bedienkonzept

tm 10



www.transco-gmbh.de



## tm 10

## Technische Daten

## Kurvengesteuerter Nachdrehautomat

Der AUDREMA<sup>®</sup> Nachdrehautomat tm10 ist eine Kombination aus hoher Taktfolge und präziser Wiederholgenauigkeit entsprechend den Anforderungen in der Nachbearbeitung von Mittel- und Großserien.

- Wechselzeiten bei Zangenspannung: fliegender Abwurf < 1,0 sec geführter Abwurf < 1,5 sec</li>
- Wechselzeiten bei Futterspannung: geführter Abwurf < 2,0 sec</li>
- Leistung bis zu 35 Stück pro Minute
- wartungsfreie Präzisionsspindellagerung
- SPS Steuerung f
  ür die Leitfunktionen
- leistungsstarke Antriebe bis 9 kW
- unabhängige Steuerwellendrehzahl mehrfach variabel
- mechanische Vorschubkurven
- austauschbare Spanneinrichtungen: Zugspannzange, Druckspannzange, Überkopfspannfutter, Kraftspanndorn
- austauschbare Werkzeugträger: radiale Schlitten, Kreuzschlitten radial-axial, Mehrfachkreuzschlitten mit Leitlineal, Langdrehschlitten
- Pinolenwerkzeuge für Bohr- und Gewindebearbeitung
- hydraulische Kugeldreheinheit
- umfangreiches Zuführprogramm für Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte, kopflose Teile usw.
   Lageerkennung und Lageänderung im Zulauf möglich, Mehrfachspannung möglich.
- Länge bis 140 mm (120 mm Schaft+20 mm Kopf)
   Ø bis 30 mm
- Optionale Spannmittel und einrichtungen auf Anfrage





Die vielfältigen Ausrüstungsvarianten der tm10 ermöglichen eine optimale Auslegung für die Fertigung des Kunden.







## transco Drehautomaten GmbH

Kemptener Strasse 75 D - 87629 Füssen

Tel.: (++49) (+8362) 9186 - 0 Fax: (++49) (+8362) 9186 - 99 info@transco-gmbh.de