



transco

Drehautomaten

*Kurvengesteuerter
Doppelspindelnachdrehautomat*



*Zweifach oder zweiseitig mit
Wende- oder Umsetzstation:
Sie haben die Wahl!*

tm 20



www.transco-gmbh.de

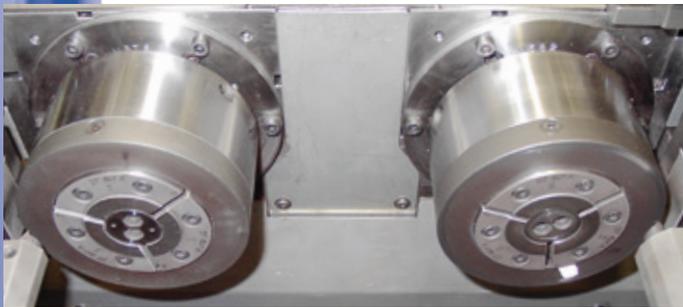


transco
Drehautomaten

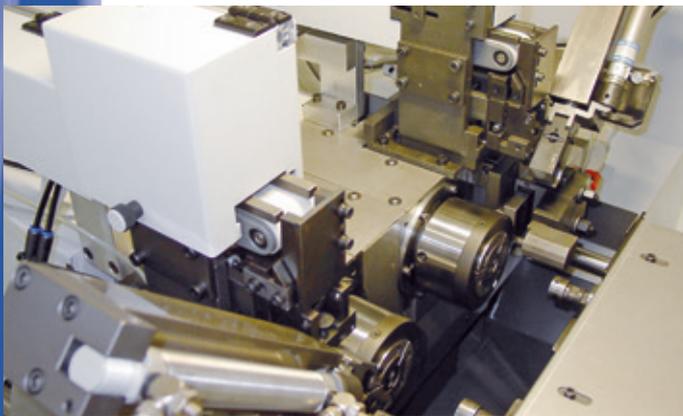
tm 20 *Technische Daten*

Kurvengesteuerter Doppelspindel- nachdrehaautomat

Der AUDREMA® tm20 Doppelspindelnachdrehaautomat vereint Präzision, Geschwindigkeit und Wiederholgenauigkeit in einer Maschine bei hoher Teileausbringung.



Der Einsatz von zwei Zuführsystemen ermöglicht eine Leistungsverdoppelung (Zweimaschinenbetrieb).



- Wechselzeiten bei Zangenspannung:
fliegender Abwurf < 1,0 sec
geführter Abwurf < 1,5 sec
- Wechselzeiten bei Futterspannung:
geführter Abwurf < 2,0 sec
- Leistung bis zu 35 Stück pro Minute je Spindel
- wartungsfreie Präzisionsspindellagerung
- SPS Steuerung für die Leitfunktionen
- leistungsstarke Antriebe bis 9 kW
- unabhängige Steuerwellendrehzahl mehrfach variabel
- mechanische Vorschubkurven
- austauschbare Spanneinrichtungen: Zugspannzange, Druckspannzange, Überkopfspannfutter, Kraftspanndorn
- austauschbare Werkzeugträger: radiale Schlitten, Kreuzschlitten radial-axial, Mehrfachkreuzschlitten mit Leitlineal, Langdrehschlitten
- Pinolenwerkzeuge für Bohr- und Gewindebearbeitung
- hydraulische Kugeldrehinheit
- umfangreiches Zuführprogramm für Kopfteile, Scheiben, Rollen, Stifte, kopflose Teile usw. Lageerkennung und Lageänderung im Zulauf möglich, Mehrfachspannung möglich
- Sonderspanneinrichtungen auf Anfrage



transco Drehautomaten GmbH

Kemptener Strasse 75

D - 87629 Füssen

Tel.: (+49) (+8362) 9186 - 0

Fax: (+49) (+8362) 9186 - 99

info@transco-gmbh.de